



Продукт

POLISTAR DECO FINITURA

ДВУХКОМПОНЕНТНОЕ ПРОЗРАЧНОЕ ФИНИШНОЕ
ИЗНОСОСТОЙКОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Код. 4512/M040 POLISTAR DECO FINITURA

4513/M040 STARLINK

4514/OP00 STARLINK OPACO

Свойства

- Высокая стойкость к износу и истиранию.
- Матовое и глянцевое финишное покрытие.
- Длительный срок службы.
- Возможность нанесения защитного покрытия.
- Наносится на основание при температуре от +10 °С до + 40 °С.
- Температура эксплуатации от -30 °С до +90 °С.

Область применения

- Прозрачное финишное покрытие для декоративных систем с DUROGLASS DECO RASANTE
- Прозрачное защитное финишное покрытие для наливных систем.
- Цветное матовое или глянцевое финишное покрытие для наливных систем.

Нанесение

Компоненты продукта предварительно смешиваются.
Приготовление: база (А) POLISTAR DECO FINITURA, предварительно смешивается с STARLINK (связующее) (состав может быть матовым или глянцевым, в зависимости от типа STARLINK).

Для получения глянцевого покрытия:

POLISTAR DECO FINITURA	100 вес. частей
STARLINK	7 вес. частей

Для получения матового покрытия:

POLISTAR DECO FINITURA	100 вес. частей
STARLINK OPACO	15 вес. частей

Для получения нужного эстетического эффекта выбирается тип связующего компонента STARLINK. После этого он добавляется в состав смеси во время замеса. Перемешивание компонентов выполняется медленно с помощью низкооборотистой мешалки в течение 2 минут.

Смесь можно разбавлять водой 2-10 % по весу.

Основание, на которое наносится смесь должно быть прочным, сухим, чистым, обеспыленным. Сопротивление тяге при испытаниях методом прямого отрыва > 1,5 МПа. Новые основания также подлежат механической обработке.

На новые наливные покрытия (весь ассортимент DUROGLASS P или ELASTOSTAR P) POLISTAR DECO FINITURA следует наносить незамедлительно. Существующие полы подлежат предварительной шлифовке и обеспыливанию (поверхность моется, обработки пылесосом может быть недостаточно).

Матовые и глянцевые составы могут быть окрашены цветными пастами HYDRAGLASS. Паста добавляется из расчета 10% от количества смеси.

По окончании работ инструмент необходимо незамедлительно вымыть водой.

Технические данные	Цвет	Прозрачный	
	Удельный вес	1,03 ± 0,02 кг/л	
	Состав смеси (матовый)	100 вес. частей базы 15 вес. частей STARLINK OPACO	
	Состав смеси (глянцевый)	100 вес. частей базы 7 вес. частей STARLINK	
	Вязкость при 20°C	1000 ± 200 МПа·с (Vel.10 – Gir.2)	
	Жизнеспособность при 22 °С (275 г)	1,5 часа	
		Глянцевый	Матовый
	Расчетный расход	100 г/м ²	100 г/м ²
	Толщина	35 мкм	40 мкм
	Содержание сухих веществ	35 % по весу 35 % по объему	40 % по весу 40 % по объему

	Отверждение при 22°C и относит. влажности 50 %	- сухой на ощупь 1 час - ходить с осторожностью 3 часа - нанесение след. слоя 20 часов - полное отверждение 7 дней
	Стойкость к истиранию UNI 8298 P.9 а	Колесо CS10, 1000 г 1000 об. < 10 мг
	Хранение	Продукт хранится в оригинальной упаковке в защищенном от влаги месте при температуре от +5 °С до +35 °С 12 месяцев. Боится заморозания.

Данные, представленные в техническом описании, получены на основе многочисленных экспериментов в лабораторных условиях, используются как базовые в наибольшем количестве случаев. Принимая во внимание различные условия применения, вмешательство факторов не зависящих от МРМ (основание, условия окружающей среды, технические особенности нанесения и т.д.), клиент, желающий использовать продукт, перед применением должен убедиться действительно ли подходит ему последний в тех или иных условиях. Ответственность МРМ распространяется только на стандарты качества и производства, относящиеся к вышеуказанным данным. Также данные подлежат проверке на актуальность и соответствие текущей версии технической документации. МРМ не берет на себя обязательств по уведомлению клиентов о вносимых изменениях в представленные данные.